



Forum Deutscher Katholiken

**Einladung zum 10. Kongress:**

# **„Freude am Glauben“**

**Die Kirche – Dienerin der Wahrheit  
und Zeichen des Widerspruchs**

27. – 29. August 2010 in Fulda

Kongresszentrum Esperanto

Schirmherrin:

Johanna Gräfin von Westphalen

**mit Jugendprogramm !**



# Forum Deutscher Katholiken

## Kongressleitung:

D. Alois Konstantin Fürst zu Löwenstein

Durch das **Jugendprogramm** führt  
Adrian Fopp, lic. oec. HSG, MBA (Harvard)

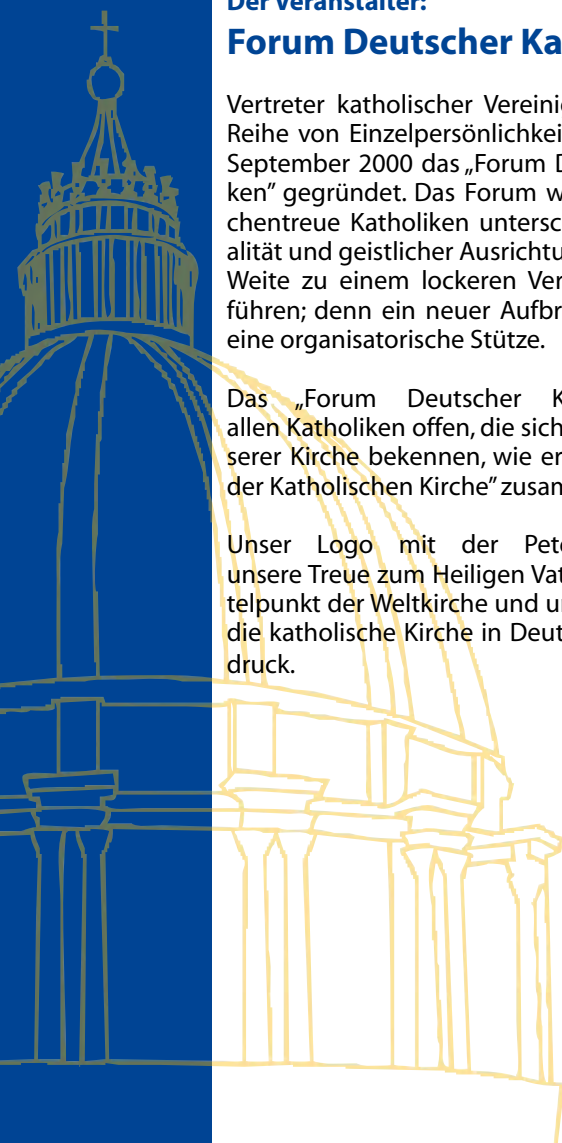
## Der Veranstalter:

# Forum Deutscher Katholiken

Vertreter katholischer Vereinigungen und eine Reihe von Einzelpersonlichkeiten haben am 30. September 2000 das „Forum Deutscher Katholiken“ gegründet. Das Forum will papst- und kirchentreu Katholiken unterschiedlicher Spiritualität und geistlicher Ausrichtung in katholischer Weite zu einem lockeren Verband zusammenführen; denn ein neuer Aufbruch braucht auch eine organisatorische Stütze.

Das „Forum Deutscher Katholiken“ steht allen Katholiken offen, die sich zum Glauben unserer Kirche bekennen, wie er im „Katechismus der Katholischen Kirche“ zusammengefasst ist.

Unser Logo mit der Peterskuppel bringt unsere Treue zum Heiligen Vater in Rom als Mittelpunkt der Weltkirche und unsere Mitsorge für die katholische Kirche in Deutschland zum Ausdruck.



# Forum Deutscher Katholiken

Wir sehen einen Neuanfang nicht in der Fortsetzung von Strukturdebatten und Satzungsdiskussionen, sondern in persönlicher Umkehr, in geistlicher Erneuerung, in Glaubensgehorsam und in der Loyalität gegenüber dem Heiligen Vater und den mit ihm verbundenen Bischöfen.

Aus Freude über den empfangenen Glauben und aus Dankbarkeit, der katholischen Kirche anzugehören, wollen wir zur Neuevangelisierung in Deutschland beitragen und den Impuls der Weltjugendtage weiterführen.

## Forum Deutscher Katholiken e.V.

Informationen erhalten Sie unter:

Forum Deutscher Katholiken

Postfach 11 16, 86912 Kaufering

Mo.-Fr.: 16.00 Uhr bis 18.00 Uhr

Telefon: 08191-966744, Telefax: 08191-966743

[www.forum-deutscher-katholiken.de](http://www.forum-deutscher-katholiken.de)

## Zusätzliche Programmhefte, Plakate A4/A3:

unter Tel./ Fax: 089-605732

oder E-Mail: [Hans.Schwanzl@t-online.de](mailto:Hans.Schwanzl@t-online.de)

## CDs der Vorträge und Podien

sind während des Kongresses erhältlich

und unter Tel.: 0177-4120771 oder

E-Mail: [ak-medienapostolat@online.de](mailto:ak-medienapostolat@online.de)

**Wir freuen uns über Ihre Teilnahme!**

**Ihr Forum Deutscher Katholiken**



# Kongressinformation

## Tagungsort:

Fulda, Kongresszentrum Esperanto

## Zimmerreservierung:

- Kongresszentrum Esperanto unter Stichwort: „Freude am Glauben“: Preis pro Nacht ohne Frühstück: EZ 65,- Euro, DZ 85,- Euro, Dreibettzimmer 105,- Euro, Vierbettzimmer 125,- Euro, Frühstück pro Person/Tag 6,00 Euro.  
Tel.: 0661-24291-9132, Fax: 0661-24291-1179.  
E-Mail: reservierung@hotel-esperanto.de
- Weitere Unterkünfte sind erhältlich über das Kongressbüro der Stadt Fulda unter Stichwort: „Freude am Glauben“ Tel.: 0661-102-1813; Fax: 0661-102-2811, E-Mail: zimmer@fulda.de
- Jugendlichen stehen Turnhallen als Übernachtungsmöglichkeit zur Verfügung.

## Teilnehmerbeitrag:

pro Person: Freitag bis Sonntag 30,- Euro  
Samstag 20,- Euro  
Freitag oder Sonntag je 10,- Euro  
Ehepaare Freitag bis Sonntag 45,- Euro  
Samstag: 25,- Euro  
Freitag oder Sonntag je 15,- Euro  
Kinder, Schüler und Studenten: Eintritt frei

Liga Bank eG

Konto: 710 68 66, BLZ: 750 903 00

IBAN: DE 68 7509 0300 0007 1068 66

SWIFT (BIC): GEN ODE F1 M05

## Anmeldung zum Kongress:

möglichst bis 31. Juli 2010;

Ihre Anmeldung wird ohne Rückantwort erfasst

## Angebote während des Kongresses:

- Eucharistische Anbetung im Kongresszentrum
- Beichtgelegenheit im Kongresszentrum
- Gesprächsmöglichkeit mit Referenten nach den Vorträgen und Podiumsdiskussionen
- Präsentation von Organisationen und Initiativen
- Betreuung von Kindern bis zu 5 Jahren, sowie von 6 - 11 Jahren während der Vorträge und Podiumsdiskussionen
- Teilnahme am Jugendprogramm ab 12 Jahren möglich

# Mitwirkende Gemeinschaften



KPE



LEGIONÄRE CHRISTI  
REGNUM CHRISTI



NOVA MILITIA IESU CHRISTI  
Ordnung der Christen, Dienstleistungsorganisation



generation  
benedikt



kathTreff.org

[www.petrus-paulus.de](http://www.petrus-paulus.de)  
[www.kathtreff.org](http://www.kathtreff.org)  
[www.passionisten.de](http://www.passionisten.de)  
[www.paulponce.com](http://www.paulponce.com)

[www.nova-militia-jesu-christi.org](http://www.nova-militia-jesu-christi.org)  
[www.reginadelamore.org](http://www.reginadelamore.org)  
[www.neocatechumenat.de](http://www.neocatechumenat.de)  
[www.iner.org](http://www.iner.org)  
[www.generation-benedikt.de](http://www.generation-benedikt.de)

[www.kpe.de](http://www.kpe.de)  
[www.nightfever-online.de](http://www.nightfever-online.de)  
[www.legionariesofchrist.org](http://www.legionariesofchrist.org)  
[www.jugend2000.org](http://www.jugend2000.org)  
[www.stjean.com](http://www.stjean.com)

Freitag  
27. 08. 2010

# Die Kirche – Dienerin der Wahrheit und Zeichen des Widerspruchs

## Hauptprogramm

13:30 Uhr

### Pontifikalamt zur Eröffnung

Hoher Dom zu Fulda, Zelebrant:

**Exz. Bischof Heinz-Josef Algermissen**

Orgel: Domorganist Prof. Hans Jürgen Kaiser

Kantor: Domkapellmeister Franz-Peter Huber

15:30 Uhr

### Prof. Dr. Hubert Gindert

Eröffnung des Kongresses –

Erinnerung an Kardinal Leo Scheffczyk

Grußworte

Durch das Hauptprogramm führt:

**D. Alois Konstantin Fürst zu Löwenstein**

16:30 Uhr

### Prof. Dr. Jörg Splett

„Die Kirche kennt den Menschen –  
sie verkündet keine Utopien“

17:15 Uhr

Pause

17:45 Uhr

### Dr. Andreas Püttmann

„Anstößige Wahrheit – Christsein in einer  
säkularisierten, relativistischen Gesellschaft“

18:30 Uhr

### Gabriele Kuby

„Keuschheit – katholische Altlast oder  
christliches Erkennungszeichen?“

19:00 Uhr

Abendessen

20:30 Uhr

### Gebetsabend der Jugend

„Nightfever“ offene Kirche mit gestalteter  
Anbetung als Gebetsnacht

Stadtpfarrkirche St. Blasius

Gestaltete Anbetung mit **Kaplan Andreas Süß**

# Salz der Erde

## Jugendprogramm

Freitag  
27.08.2010

### **Pontifikalamt zur Eröffnung**

**13:30 Uhr**

Hoher Dom zu Fulda, Zelebrant:

**Ex. Bischof Heinz-Josef Algermissen**

Orgel: Domorganist Prof. Hans Jürgen Kaiser

Kantor: Domkapellmeister Franz-Peter Huber

### **Prof. Dr. Hubert Gindert**

**15:30 Uhr**

Eröffnung des Kongresses –  
Erinnerung an Kardinal Leo Scheffczyk  
Grußworte

Eröffnung des Jugendprogrammes  
**Adrian Fopp** lic. oec. HSG, MBA (Harvard)

**16:30 Uhr**

### **P. Martin Baranowski LC**

**17:00 Uhr**

Apostolat: „Christus kommt zu den Menschen“  
– Wir sammeln Gebetsanliegen

### **P. Martin Baranowski LC**

**19:00 Uhr**

Impuls: „Freut euch darüber, dass eure Namen  
im Himmel verzeichnet sind“ (Lk 10,20)

Abendessen

**19:30 Uhr**

### **Gebetsabend der Jugend**

**20:30 Uhr**

„Nightfever“ offene Kirche mit gestalteter  
Anbetung als Gebetsnacht  
Stadtpfarrkirche St. Blasius  
Gestaltete Anbetung mit **Kaplan Andreas Süß**

Samstag  
28.08.2010

# Die Kirche – Dienerin der Wahrheit und Zeichen des Widerspruchs

## Hauptprogramm

07:30 Uhr

### Hochamt

---

Stadtpfarrkirche St. Blasius

Zelebrant: **Pfarrer Winfried Bittner**

Prediger: **Exz. Erzbischof Flavius Josephus Melki**, Beirut

Heilige Messe in der außerordentlichen Form des römischen Ritus

10:00 Uhr

### Em. Joachim Kardinal Meisner

---

„Haben sie mich verfolgt, werden sie auch euch verfolgen“ (Joh 15,20)

10:40 Uhr

Pause

11:00 Uhr

### „Verheizte Priester – Verlassene Gemeinden?“

---

Podiumsgespräch

Moderation: **Dominik Milla**

Teilnehmer:

**Pfarrer Konrad Brenzinger,  
Dechant Dr. Wolfgang Picken,  
Regens Dr. Cornelius Roth,  
Pfarrer Dr. Gerhard Maria Wagner**

12:30 -

14:00 Uhr

Mittagessen

---



# Salz der Erde

## Jugendprogramm

Samstag  
28.08.2010

### Pater Prof. Dr. Bennet Tierney LC

Impuls: „Ihr seid das Salz der Erde“ (Mt 5,13)  
Zeugnis für Christus, Kongresszentrum

09:00 Uhr

### Adrian Fopp

Vorstellung der Workshops:  
„Lebendige Zeugen für Christus“

09:30 Uhr

### Workshops

- **Junge Christen in der Öffentlichkeit**  
Nathanael Liminski
- **Liebe wählt aus – Wie finde ich den richtigen Partner?** Wilma Lerchen
- **Musikforum**  
Tobias Rindfleisch, Gregor Salhofer, Sigi Schreier
- **Kinoforum: Der König von Narnia (Teil 1)**  
Br. Leonhard Maier LC

09:45 Uhr

Pause

10:30 Uhr

### Workshops

- **Den richtigen Partner finden**  
Dr. Gudrun Kugler-Lang
- **Christ in Politik und Gesellschaft**  
Bürgermeister Klaus Pfeiffer
- **Looking good inside and out**  
Bernadette Ballestrem
- **Kinoforum: Der König von Narnia (Teil 2)**  
Br. Leonhard Maier LC

10:45 Uhr

Pause

11:30 Uhr

### Paul Ponce

Jongleur, Weltstar und Christ:  
„Lass dich faszinieren“

11:45 Uhr

Mittagessen

12:30 -  
13:30 Uhr

Samstag  
28.08.2010

# Die Kirche – Dienerin der Wahrheit und Zeichen des Widerspruchs

## Hauptprogramm

15:00 Uhr

**Exz. Bischof Franz-Peter Tebartz-van Elst**

---

„Gott ist Mensch geworden –  
eine Zumutung für unsere Zeit“

15:40 Uhr

Pause

16:15 Uhr

**Prof. Dr. Manfred Spieker**

---

„Ehe und Gemeinwohl. Warum die katholische  
Eheauffassung plausibel ist“

16:55 Uhr

Pause

17:30 Uhr

**„Gläubige Existenz in einer  
kirchenfernen Gesellschaft“**

---

Gespräch mit

**Pfarrer Wolfgang Heinrich Marx,  
Christina und Ferdinand Hell**  
(Neokatechumenat)

18:30 Uhr

Abendessen

20:00 Uhr

**Lichterprozession mit Marienweihe**

---

Leitung: **Pfarrer Winfried Bittner**  
Ansprache: **Pfarrer Winfried Abel**

# Salz der Erde

## Jugendprogramm

Samstag  
28.08.2010

### **Katholische Pfadfinderschaft Europas**

**13:30 Uhr**

„Das Geheimnis der Donar-Eiche –  
Ein Abenteuer bahnt sich an ...“  
Wir entdecken Fulda im Spiel.  
Es erwarten euch tolle Preise.

### **Gestalteter Rosenkranz**

**16:30 Uhr**

Pauluskirche

**Katholische Pfadfinderschaft Europas**

### **Jugendmesse**

**17:00 Uhr**

Pauluskirche

Zelebrent: **Exz. Bischof Franz-Peter**

**Tebartz-van Elst**

Musikalische Gestaltung: **Intermezzo**

Abendessen

**18:30 Uhr**

### **Lichterprozession mit Marienweihe**

**20:00 Uhr**

Leitung: **Pfarrer Winfried Bittner**

Ansprache: **Pfarrer Winfried Abel**

Sonntag  
29. 08. 2010

# Die Kirche – Dienerin der Wahrheit und Zeichen des Widerspruchs

Hauptprogramm

08:00 Uhr

## Morgenlob

Jugend 2000

08:30 Uhr

## Prof. Dr. Dr. Hanna-Barbara Gerl-Falkovitz

„Das Ringen um die Wahrheit – John Henry  
Newmans Weg zur katholischen Kirche“

09:15 Uhr

Pause

09:30 Uhr

## „Prinzipientreue – Kompromissbereitschaft – Widerstand“

Podiumsgespräch

Moderation: **Dr. Andreas Püttmann**

Teilnehmer:

**Prof. Siegbert Alber**

**Vizepräsident des Europ. Parlaments a.D.**

**Norbert Geis MdB,**

**Prof. Dr. Werner Münch**

**Ministerpräsident a. D.,**

**Prälat Prof. Dr. Lothar Roos**

11:00 Uhr

Pause

11:20 Uhr

## Vikar Patrick Lier

„Man muss Gott mehr gehorchen als  
den Menschen“ (Apg 5,29)

12:00 Uhr

Schlusswort: **Prof. Dr. Hubert Gindert**

12:15 Uhr

Mittagessen im Kongresszentrum möglich

14:00 Uhr

## Pontifikalamt zum Abschluss

Hoher Dom zu Fulda

Zelebrant: **Em. Zenon Kardinal Grocholewski,**

Rom, Präfekt der Kongregation für Katholische  
Erziehung, Universitäten und Hochschulen

Orgel: Domorganist Prof. Hans Jürgen Kaiser

Kantor: Domkapellmeister Franz-Peter Huber

# Salz der Erde

## Jugendprogramm

Sonntag  
29.08.2010

### Morgenlob

08:00 Uhr

Jugend 2000

### P. Dr. Anton Lässer CP

08:30 Uhr

Impuls: „Christen verändern die Welt“

### Workshops

09:30 Uhr

- **Jesus von Nazareth – Archäologen auf den Spuren des Erlösers** Michael Hesemann
- **Berufung und Nachfolge Christi**  
P. Martin Baranowski LC
- **Gegen den Strom schwimmen – an der Hand Mariens** Leonhard Wallisch
- **Kinoforum: Der König von Narnia** (Teil 3)  
Br. Leonhard Maier LC

Pause

10:15 Uhr

### Neupriester P. Martin Baranowski LC

10:30 Uhr

Gelegenheit zum Empfang des Einzel-Primizsegens

### Vikar Patrick Lier

11:20 Uhr

„Man muss Gott mehr gehorchen als den Menschen“ (Apg 5,29)

Schlusswort: **Prof. Dr. Hubert Gindert**

12:00 Uhr

Mittagessen im Kongresszentrum möglich

12:15 Uhr

### Pontifikalamt zum Abschluss

14:00 Uhr

Hoher Dom zu Fulda

Zelebrant: **Em. Zenon Kardinal Grocholewski**,  
Rom, Präfekt der Kongregation für Katholische  
Erziehung, Universitäten und Hochschulen  
Orgel: Domorganist Prof. Hans Jürgen Kaiser  
Kantor: Domkapellmeister Franz-Peter Huber

## Kuratoriumsmitglieder

### Der Kongress wird unterstützt von den Mitgliedern des Kuratoriums:



Exz. Bischof Heinz Josef Algermissen  
Manfred Christ, Stadtrat  
Em. Paul Josef Kardinal Cordes  
Ehrendomherr Pfarrer Edmund Dillinger  
Barbara Dyba-Roth  
Norbert Geis, MdB  
Prälat Josef Grabmeier  
K. H. Dr. Otto von Habsburg  
Prof. Dr. Gontard Jaster  
Gabriele Kuby, Journalistin  
Christa und Dr. Heinz-Georg Ley  
Prof. Dr. Konrad Löw  
D. Alois Konstantin Fürst zu Löwenstein  
Em. Joachim Kardinal Meisner  
Bernhard Mihm, Stadtrat a. D.  
Exz. Bischof Gerhard Ludwig Müller  
Prof. DDr. Wolfgang Ockenfels O.P.  
Bernd Posselt, MdEP  
Reicherts Renate, RA  
Prälat Prof. Dr. Lothar Roos  
Maritta und Ludwig Ruppert  
Prof. Dr. Hans Schieser  
Andreas Späth, Bew. für Bibel und Bekenntnis  
Msgr. Ludwig Vogel  
Johanna Gräfin von Westphalen  
Prälat Prof. Dr. Aloysius Winter  
Ursula Zöller, Journalistin  
Prälat Prof. DDr. Anton Ziegenaus

Wir gedenken dankbar der verstorbenen Kuratoriumsmitglieder:  
Traugott Georgi, RA Notar a. D.  
Em. Paul Augustin Kardinal Mayer OSB  
Kardinal Leo Scheffczyk  
Karin Struck



Bitte hier abtrennen

Ich nehme am Kongress teil und melde zusätzlich \_\_\_ Personen an. Davon Kinder: \_\_\_ Alter der Kinder: \_\_\_

Ich nehme am Kongress Jugendprogramm teil und melde zusätzlich \_\_\_ Personen an.

Name, Vorname \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

PLZ, Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Datum/Unterschrift \_\_\_\_\_

Fax/E-Mail \_\_\_\_\_

**Anmeldung auch online möglich unter: [www.Forum-Deutscher-Katholiken.de](http://www.Forum-Deutscher-Katholiken.de)**

**Bitte überweisen Sie den Teilnehmerbeitrag gleichzeitig mit der Anmeldung  
auf das Konto: Liga Bank eG Konto: 710 68 66, BLZ: 750 903 00  
IBAN: DE 68 7509 0300 0007 1068 66 SWIFT (BIC): GEN ODE F1 M05**

Bitte hier abtrennen



An das Forum Deutscher Katholiken e.V.

Herrn Prof. Dr. Hubert Gindert

Postfach 11 116

86912 Kaufering

Absender

---

---

---

**Anmeldung zum Kongress vom 27. bis 29. August 2010**